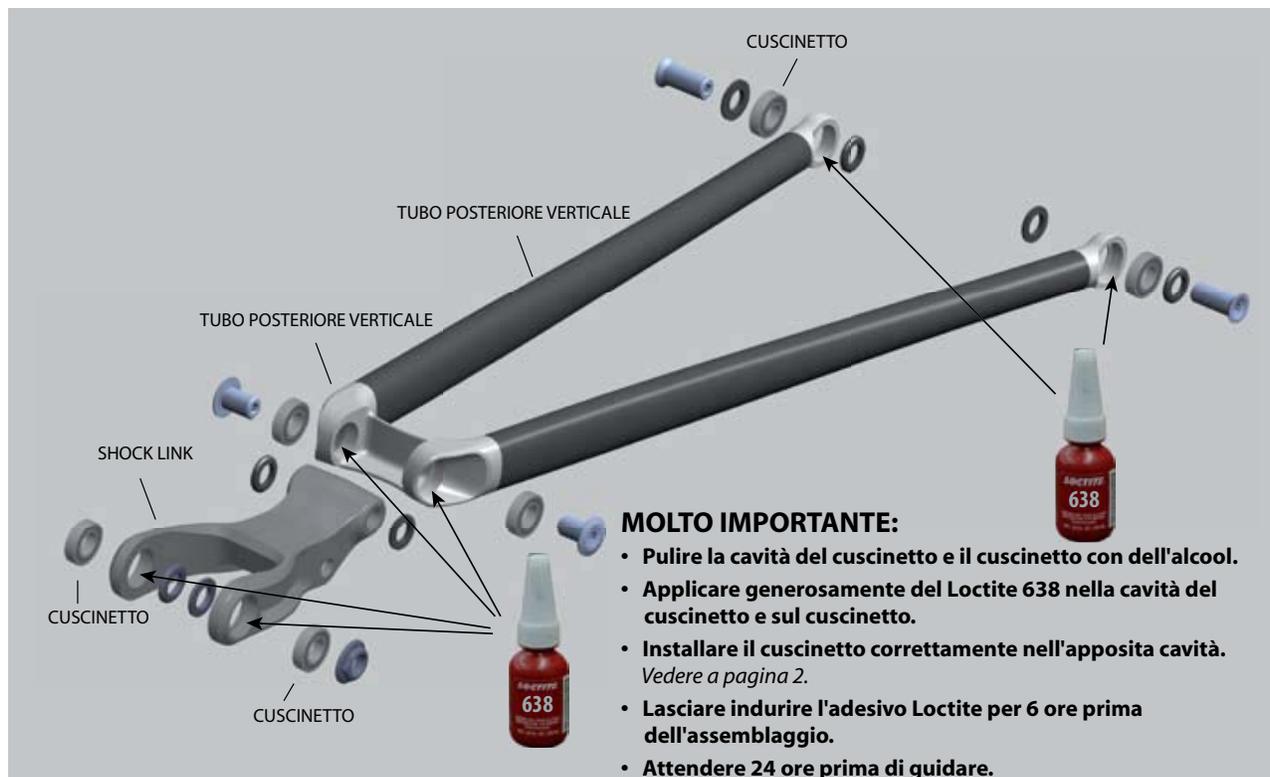


Manutenzione cuscinetti Rize



INFORMAZIONI SUI CUSCINETTI

Questa Nota tecnica descrive le normali operazioni di ispezione e sostituzione dei cuscinetti dei tubi posteriori verticali e del lincaggio ammortizzatore.

Per progettazione, i cuscinetti di precisione sono un accoppiamento scorrevole nel gruppo. A differenza dei cuscinetti ad accoppiamento bloccato, che vengono spinti in sede, questi cuscinetti sono fissati in sede con un adesivo anaerobico (Loctite 638). Seguire attentamente le istruzioni, poiché la forza del legame risultante fra le parti può dipendere dalla preparazione della superficie e dal tempo di indurimento.

I cuscinetti nei tubi posteriori verticali e nel gruppo lincaggio ammortizzatore sono a cartuccia sigillati e non necessitano di lubrificazione periodica. Le posizioni dei cuscinetti sono mostrate in alto.

ISPEZIONE DEL CUSCINETTO

Le condizioni dei cuscinetti devono essere controllate ogni 25 ore oppure se i tubi posteriori verticali sviluppano del gioco laterale.

Consultare il Supplemento al manuale d'uso Rize 122174.PDF per il programma di manutenzione Rize. Vedere http://www.cannondale.com/tech_center/.

Le condizioni dei cuscinetti possono essere controllate senza rimuovere i cuscinetti dal componente. A tal fine, staccare i tubi posteriori verticali dal forcellone e dal lincaggio ammortizzatore rimuovendo gli assi fulcro e i distanziali. Dopo aver smontato il cuscinetto, ruotare l'anello interno di ciascun cuscinetto con la punta delle dita. L'anello interno deve ruotare in maniera scorrevole e senza giochi. Il cuscinetto stesso deve essere completamente e saldamente in sede nella cavità apposita. I cuscinetti allentati ma non danneggiati possono essere rimontati utilizzando la tecnica descritta a pagina 2. I cuscinetti danneggiati devono essere rimossi e sostituiti con cuscinetti nuovi.

SMONTAGGIO DEL CUSCINETTO

I cuscinetti sono adattatori ad accoppiamento scorrevole all'interno delle cavità sia dei tubi posteriori verticali che del lincaggio ammortizzatore. Non si tratta di adattatori a incastro.

I cuscinetti sono installati con Loctite 638 che lega il cuscinetto al componente. Se il cuscinetto è difficile da rimuovere, può essere necessario riscaldare il cuscinetto con cautela per allentare il legame Loctite. Posizionare una spina sulla faccia del cuscinetto e spingerlo fuori. Dopo aver rimosso il cuscinetto, rimuovere i residui di Loctite con una piccola spazzola metallica.

Per le istruzioni Loctite: <http://tds.loctite.com/tds5/docs/638-EN.PDF>

ATTENZIONE

Fare attenzione a non danneggiare la cavità del cuscinetto durante la pulizia.

KIT CANNONDALE

N. ORDINE	DESCRIZIONE DEL KIT
KP073/	CUSCINETTI, Q.TÀ 6
KP074/	LOCTITE 638, flacone 10 ML

MONTAGGIO DEL CUSCINETTO

Le seguenti operazioni devono essere eseguite per i cuscinetti sia dei tubi posteriori verticali che del lincaggio ammortizzatore.

Per le istruzioni Loctite : <http://tds.loctite.com/tds5/docs/638-EN.PDF>

1. Rimuovere l'adesivo Loctite vecchio dalla cavità del cuscinetto.
2. Pulire la cavità del cuscinetto con dell'alcool.
3. Utilizzare un tampone per applicare un generoso strato di Loctite 638 sull'intera superficie della cavità del cuscinetto. Figura 2.
4. Pulire l'anello esterno del cuscinetto con un panno pulito imbevuto d'alcool.
5. Utilizzare il tampone per applicare un generoso strato di Loctite 638 sulla superficie dell'anello esterno del cuscinetto. Figura 3.
6. Inserire il cuscinetto nella cavità e premerlo saldamente fino in fondo contro la cresta sul fondo della cavità. Figura 4.
7. Rimuovere gli eccessi di Loctite.

IMPORTANTE: Il cuscinetto deve essere in sede contro la cresta fino all'indurimento dell'adesivo Loctite. Lasciare indurire l'adesivo Loctite completamente prima di proseguire con l'assemblaggio.

Lasciare indurire l'adesivo Loctite per almeno 6 ore.

Attendere almeno 24 ore prima di guidare.

