



APARIENCIA DE LAS UNIONES DE LA SCALPEL 100

En la Scalpel 100 verá que el pegamento epoxy y los perfiles de las piezas unidas no tienen una transición completamente suave. La tecnología y la innovación no son siempre atractivas.

El diseño de los tirantes de la Scalpel 100 y el proceso de unión se centran únicamente en la función. La adición de masillas de transición para disimular los huecos entre las piezas forjadas y el carbono mejoraría la apariencia, pero añadiría un peso significativo. Esto sería contrario a la filosofía de diseño de la Scalpel.

Las vainas y los tirantes Zero-Pivot de fibra de carbono de la Scalpel 100 han sido diseñados con una composición estratégica de fibras de distinto módulo distribuidas de forma específica. El diseño evoluciona gramo a gramo. Queremos que tenga total confianza en que las imperfecciones estéticas no son un defecto de fabricación.

Intentamos evitar la exposición del epoxy, los huecos visibles y asegurar una correcta alineación, preparando cuidadosamente el diámetro interior de las piezas de fibra de carbono antes de la unión. La superficie de unión entre las inserciones y la pared interna de las vainas se controlan minuciosamente.

Tras este proceso se utiliza un banco de pruebas diseñado específicamente para comprobar la resistencia de las uniones entre las piezas.

Pese a esto, aparecen huecos visibles y pequeños desajustes de alineación. El borde de un tubo de fibra de carbono puede rebasar el nivel de la pieza forjada a la que está unido.

También notará que las piezas de carbono no están lijadas, pintadas o barnizadas. Estas piezas tienen la misma apariencia que cuando salen del molde de fabricación. Puede que incluso note las líneas de unión de las piezas del molde. También en este caso prevalece la función, ya que estas piezas han sido diseñadas para flexionar y dicha deformación causaría grietas en la pintura.

Imperfecciones en las uniones como huecos o desajustes de alineación no son defectos estructurales. Sin embargo es importante que, durante la inspección del cuadro, compruebe si hay grietas en las piezas o si hay juego entre ellas. Si percibe este tipo de daños, deje de utilizar la bicicleta y llévela a un comercio autorizado Cannondale para que sea inspeccionada.

CANNONDALE USA

Cannondale Bicycle Corporation
172 Friendship Road,
Bedford, Pennsylvania 15522
(Voice): 1-800-BIKEUSA, (Fax): 814-623-6173
custserv@cannondale.com
URL: <http://www.cannondale.com>

CANNONDALE AUSTRALIA

Unit 6, 4 Prosperity Parade
Warriewood N.S.W 2102, Australia
Phone: (02) 9979 5851
Fax: (02) 9979 5688
cannondaleaustralia@cannondale.com

CANNONDALE JAPAN

12-5 Harayamadai
5-cho Sakai City, Osaka, Japan 590-0132
(Voice): 011.81.722.99.9399
(Fax): 0722-93-6166
cjcustserv@cannondale.com

CANNONDALE EUROPE

visits: Hanzepoort 27
7570 GC Oldenzaal, Netherlands
(Voice): + 41 61.4879380
(Fax): 31-5415-14240
servicedeskeurope@cannondale.com