



### L'ASPETTO DELLE GIUNZIONI DELLA SCALPEL 100

Noterete che, sulla Scalpel 100, i profili delle parti congiunte non appaiono perfettamente aderenti o allineati. Non sempre la tecnologia e l'innovazione vanno di pari passo con la bellezza estetica.

Il design dei tubi posteriori verticali ed orizzontali della Scalpel 100 ed il processo di unione delle parti puntano unicamente alla funzione. L'impiego di materiali riempitivi negli stacchi presenti tra le parti forgiate ed il carbonio potrebbero ovviare al problema estetico ma aumenterebbero considerevolmente il peso della bici. E questo va contro la filosofia del design della Scalpel.

I tubi posteriori orizzontali e verticali in fibra di carbonio della Scalpel 100 Zero-Pivot sono stati progettati con una strategica composizione di carbonio ed una tattica sovrapposizione degli strati. Il design si è sviluppato grammo per grammo. È importante che sappiate che queste piccole "imperfezioni" sono di natura esclusivamente estetica e non rappresentano un difetto di fabbricazione.

Abbiamo cercato di ridurre al minimo la presenza di adesivo epossidico, di disallineamenti e di interruzioni tra le parti che vengono unite, preparando con meticolosa attenzione il diametro interno dei tubi posteriori orizzontali e verticali prima di procedere alla loro congiunzione. La zona di giunzione e

la superficie interna del tubo posteriore orizzontale vengono scrupolosamente controllate. La robustezza dei punti di giunzione tra le parti viene testata da uno speciale impianto, messo a punto specificamente per questo.

Tuttavia, alcune giunzioni sembrano non combaciare perfettamente ed alcuni minimi disallineamenti rimangono visibili. Il bordo di un tubo posteriore in carbonio può essere più alto rispetto al contorno della parte forgiata a cui viene abbinato.

Inoltre noterete che i tubi posteriori in carbonio non sono stati smerigliati, verniciati o rivestiti con il trasparente: appaiono esattamente come appena usciti dagli stampi. Potete addirittura individuare le linee di divisione degli stampi stessi. Anche qui, ci è sembrato più sensato astenerci dal verniciare i tubi posteriori orizzontali e verticali dal momento che sono stati progettati per flettersi, e questo sicuramente provocherebbe delle screpolature nella vernice.

Ripetiamo che questi piccoli particolari che appaiono "non rifiniti" non costituiscono dei difetti strutturali.

Tuttavia, durante un normale controllo del telaio, è importante verificare che non vi siano incrinature sulle parti o movimenti tra di esse. Nel caso venga rilevato un problema di questo tipo, non usate la bici ma portatela al più presto dal vostro Rivenditore di fiducia affinché venga controllata.

#### CANNONDALE USA

Cannondale Bicycle Corporation  
172 Friendship Road,  
Bedford, Pennsylvania 15522  
(Voice): 1-800-BIKEUSA, (Fax): 814-623-6173  
custserv@cannondale.com  
URL: <http://www.cannondale.com>

#### CANNONDALE AUSTRALIA

Unit 6, 4 Prosperity Parade  
Warriewood N.S.W 2102, Australia  
Phone: (02) 9979 5851  
Fax: (02) 9979 5688  
cannondaleaustralia@cannondale.com

#### CANNONDALE JAPAN

12-5 Harayamadai  
5-cho Sakai City, Osaka, Japan 590-0132  
(Voice): 011.81.722.99.9399  
(Fax): 0722-93-6166  
cjcustserv@cannondale.com

#### CANNONDALE EUROPE

visits: Hanzepoort 27  
7570 GC Oldenzaal, Netherlands  
(Voice): + 41 61.4879380  
(Fax): 31-5415-14240  
servicedeskeurope@cannondale.com