



### SCALPEL 100 BUITENAANZICHT VAN DE LIJMVERBINDINGEN

Op de Scalpel 100 is er bij sommige verbindingen epoxylijm zichtbaar en lopen de randen van de verlijmde delen niet geheel glad in elkaar over. Technologie en innovatie hebben niet altijd een fraai uiterlijk.

Het ontwerp van het achterframe van de Scalpel 100 en het lijmp proces is volledig gericht op functionaliteit. Als we cosmetische vulmiddelen zouden gebruiken tussen de gesmede delen en het carbon, dan zouden de overgangen tussen de onderdelen vloeiend glad zijn maar dit zou ook een aanzienlijke gewichtstoename betekenen. En dat past niet in de ontwerpfilosofie van de Scalpel.

De seatstays en chainstays in het achterframe van de Scalpel 100 Zero-Pivot zijn opgebouwd uit strategisch aangebrachte lagen carbonfiber. Dit ontwerp is gram voor gram ontstaan. We willen u ervan overtuigen dat het minder sexy uiterlijk absoluut niets te maken heeft met een slechte productiekwaliteit.

We proberen zichtbare epoxylijm, eventuele randjes en ongelijke uitlijning van de te verlijmen gedeeltes zoveel mogelijk te voorkomen door zorgvuldige voorbehandeling van de binnenzijde van de stays, voordat ze verlijmd worden. De feitelijke lijmverbinding tussen de verbindingstukken en

de binnenzijde van de chainstay worden strikt gecontroleerd. De sterkte van de verbinding tussen de verschillende delen wordt getest met een speciaal ontwikkelde methode.

Het feit blijft echter dat er eventuele randjes en kleine oneffenheden zichtbaar blijven. De rand van de carbon achtervork kan uitsteken boven de rand van het gesmede achterpat.

Daarnaast zal u opvallen dat de carbon achtervorken niet zijn gepolijst, gelakt of van een blanke bescherm laag voorzien. Voor de duidelijkheid: de carbon achtervorken zien eruit alsof ze direct uit de mallen komen. U kunt zelfs de dunne scheidslijnen tussen de beide helften van de mal zien op de achtervorken. Ook hier is het zinvoller om de achtervorken niet te lakken omdat ze ontworpen zijn om flexibel te kunnen veren en dat zou de lak doen barsten.

Onzuiver uitzijnde verbindingen of ongelijke uitlijningen zijn dus geen structurele mankementen. Echter, het is belangrijk dat u tijdens de reguliere frame-inspecties altijd let op kleine scheurtjes in de onderdelen, en controleer altijd of onderdelen nog vast met elkaar verbonden zijn. Als u dergelijke schade constateert, stop dan direct met rijden en breng de fiets voor inspectie naar de Cannondale-dealer.

#### CANNONDALE USA

Cannondale Bicycle Corporation  
172 Friendship Road,  
Bedford, Pennsylvania 15522  
(Voice): 1-800-BIKEUSA, (Fax): 814-623-6173  
custserv@cannondale.com  
URL: <http://www.cannondale.com>

#### CANNONDALE AUSTRALIA

Unit 6, 4 Prosperity Parade  
Warriewood N.S.W 2102, Australia  
Phone: (02) 9979 5851  
Fax: (02) 9979 5688  
cannondaleaustralia@cannondale.com

#### CANNONDALE JAPAN

12-5 Harayamadai  
5-cho Sakai City, Osaka, Japan 590-0132  
(Voice): 011.81.722.99.9399  
(Fax): 0722-93-6166  
jcustserv@cannondale.com

#### CANNONDALE EUROPE

visits: Hanzepoort 27  
7570 GC Oldenzaal, Netherlands  
(Voice): + 41 61.4879380  
(Fax): 31-5415-14240  
servicedeskeurope@cannondale.com